

Ficha Técnica de Producto

P70
Pouche

PA/PE FILM COEXTRUIDO | 70MICRONS/3MIL

PROPIEDADES

	Método	Valor	Unidad	Valor	Unidad
Peso	ASTM D882	67.34	g/m³	10441	in²/1b
Elongación/MD	ASTM D882	420	%	420	%
Elongación/TD	ASTM D882	420	%	420	%
Fuerza de Tensión/DM	ASTM D882	27	Mpa	3916	PSI
Fuerza de Tensión/TM	ASTM D882	25	Mpa	3926	PSI
Opacidad	ASTM D1003	10	%	10	%
Coefficiente de Fricción	ASTM D1894	0.2		0.2	
Permeabilidad al Vapor de Oxígeno	ASTM D3985	48	cm/m2.d.bar @65%HR&23°C	3.1	cm/m².d.bar @65%HR&23°C
Permeabilidad al Vapor de Agua	ASTM D1249	9	0.581	0.581	g/100in².d
Fuerza de Sello	ASTM D2029	23	8.76	8.78	1bf/in

Característica de Producto

El pouche tiene la característica de alta barrera, clara y fácil de rasgar

Esto es logrado por

- Prevenir el crecimiento de microorganismos
- Eliminar el oxígeno atmosférico
- Limitar el crecimiento de bacterias u hongos aeróbicos
- Prevenir la evaporación de componentes volátiles

Material

- Todas las resinas cumplen con los requisitos de la FDA
- Nylon: BASF o DSM importado de Alemania, calidad aprobada por Europa
- Resina de unión: Dupont de importación de EE. UU., Calidad aprobada por América del Norte
- LDPE o LLDPE: importación de Dow o Exxonmobil de EE. UU., Calidad aprobada por América del Norte

Aplicaciones

- Alimentos secos de almacenamiento a largo plazo: frutos secos, cereales, queso, pescado ahumado, patatas fritas, embutidos
- Almacenamiento a corto plazo de alimentos frescos: verduras, carnes, líquidos, es decir, sopas
- Congelado: las bolsas de vacío evitan que el congelador se queme al proteger los alimentos de la exposición al aire frío y seco.

Característica de Producto

La producción tiene la certificación de ISO9001, ISO14001, SGS, FDA, QS, etc. Todas las resinas cumplen con los requisitos de la FDA.